

技术数据表




ALTECH PC ECO 1000/521 IM UV

基础聚合物	聚碳酸酯
特殊功能	抗UV,易脱模,抗冲改性
市场细份	电子电器,照明,多样的
应用领域	外饰,紧固件,多样的
典型应用	花园器械,外壳件,多样的

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	------------------------------------------------------------------------------------------------------

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527
屈服应力	62	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.7	%	ISO 527
断裂伸长率	96	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	75	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	141	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	8	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1230	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.5	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044
易燃			
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695